



# Scheda Tecnica

## SERIE NEW NF LUCIDA

**Caratteristiche:** inchiostro a base vinil-acrilica di aspetto brillante, molto flessibile, ad essiccamento rapido adatto anche per applicazioni all'esterno:

- odore tenue;
- esente da metalli pesanti/piombo (atossico-toys);
- fase solvente poco inquinante per l'atmosfera
- resistente all'alcool (>100 sfregamenti) e alla benzina (>30 sfregamenti)
- buona stabilità sul telaio da stampa
- resa di stampa (in funzione dei colori) da 25 a 35 m<sup>2</sup>/Kg (120 T - 15% dil.)

**Applicazioni:** stampa di supporti in PVC rigido, flessibile e autoadesivo, polistirolo antiurto. ABS, poliestere trattato, metacrilato, altre materie plastiche, carta e derivati della cellulosa. Con l'aggiunta del 3-5% di additivo "HM" si conferisce adesione su polietilene e polipropilene trattato corona.

**Impiego:**

*Quadri stampa:* matrici del tipo resistenti ai solventi;

tessuti poliestere 100-120 T fili/cm per tratti fini - 77 fili/cm per aree estese;

Lavaggio quadri con solvente pulizia telai 11-00/10 o con solvente universale pulizia telai (più rapido)

· *Diluizione:*

diluyente normale	NF lucido
diluyente medio-lento	1132 o BG/01
diluyente ritardante	509 o 207
diluyente rapido	F800

Nella stampa di supporti facilmente deteriorabili dai solventi e quindi soggetti a "ghiacciatura" (come il polistirolo antiurto, policarbonato, metacrilato) si consiglia l'impiego del diluyente BG/01 - 20% circa

· *Stampa:* prima dell'impiego l'inchiostro deve essere ben mescolato e diluito secondo le necessità di stampa; è indispensabile stampare fuori contatto con spremitori di gomma Vulkollan ben affilati.

COATES LORILLEUX S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 - E-MAIL: coatescreen.italia@coates.com

SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. L. 69.500.000.000 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526

CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158



- **Essiccamento:** l'inchiostro essicca rapidamente per evaporazione dei solventi. Il fuori polvere avviene a temperatura ambiente in circa 10 minuti mentre in forno jet ad aria calda in pochi secondi.
  - **Vernice sovrastampa 02 Euolor** per conferire una maggior resistenza alla benzina.
  - **Vernice sovrastampa 02 Euolor Solex:** per conferire una maggior resistenza alla luce solare degli stampati oltre a una maggiore resistenza alla benzina.
  - **Scivolante NF lucido** da miscelare agli inchiostri al 2-3% per aumentare la scivolosità e la resistenza al blocking.
  - **Additivo HM** da aggiungere al 3-5% per conferire adesione su polipropilene e polietilene trattati corona.
- Prodotti complementari:**
- **Base trasparente 550 LOR VSR Lucida:** da utilizzare per la preparazione degli ori (75 parti in peso + 25 parti di pigmento metallico) e dell'argento (85 parti in peso + 15 parti di pigmento metallico). La base si usa anche per il taglio dei colori per diminuire l'intensità e per la sovrastampa dei colori stessi.
  - **Pasta da taglio 209 LOR VSR** gel tixotropico da utilizzare per il taglio dei colori nella stampa dei tratti fini (max 20-25%) o nella stampa di quadricromie.

**Conservazione:** gli inchiostri conservati in luoghi freschi, asciutti e ventilati, nei contenitori originali sigillati hanno una vita utile di oltre 2 anni.

---

Queste informazioni sono fornite dopo prove di laboratorio. Tuttavia le caratteristiche del prodotto possono cambiare in funzione delle differenti condizioni di lavoro. Raccomandiamo di verificare sempre le caratteristiche dei nostri prodotti prima di iniziare produzioni importanti. La responsabilità della Coates Lorilleux SpA si riduce alla sostituzione dei nostri prodotti

---